

## APPENDIX TO SECOND REPORT

No. 9.—Stripped, washed and sun-dried.

9 Fibres examined.

				Diameter of Fibre.	Diameter of Cavity.
A ...	...	...	...	·000675	·0002
B ...	...	...	...	·000475	·0001
C ...	...	...	...	·000675	·00015
D ...	...	...	...	·0005	·0001
E ...	...	...	...	·00045	·00015
F ...	...	...	...	·000725	·0002
G ...	...	...	...	·0006	·0002
H ...	...	...	...	·0006	·000125
I ...	...	...	...	·00055	·000125
			Mean ...	·000583	Mean ... ·00015

No. 10.—Stripped, wet scutched, sun-dried, and scutched.

7 Fibres examined.

				Diameter of Fibre.	Diameter of Cavity.
A ...	...	...	...	·00055	·0002
B ...	...	...	...	·00065	·0003
C ...	...	...	...	·00055	·0002
D ...	...	...	...	·00065	·00025
E ...	...	...	...	·00085	·0004
F ...	...	...	...	·000775	·0003
G ...	...	...	...	·00062	·0002
			Mean ...	·000663	Mean ... ·000264

No. 11.—Passed through three strippers, washed, and sun-dried.

11 Fibres examined.

				Diameter of Fibre.	Diameter of Cavity.
A ...	...	...	...	·0005	·000175
B ...	...	...	...	·00045	·000125
C ...	...	...	...	·0004	·0001
D ...	...	...	...	·00055	·0001
E ...	...	...	...	·000475	·0001
F ...	...	...	...	·000675	·000175
G ...	...	...	...	·0005	·0001
H ...	...	...	...	·000575	·000125
I ...	...	...	...	·00055	·0001
J ...	...	...	...	·000525	·000175
K ...	...	...	...	·00055	·0001
			Mean ...	·000522	Mean ... ·000125

No. 12.—Boiled with alkali, dried, and combed.

10 Fibres examined.

				Diameter of Fibre.	Diameter of Cavity.
A ...	...	...	...	·00045	·000175
B ...	...	...	...	·000625	·0002
C ...	...	...	...	·000525	·00015
D ...	...	...	...	·001	·000625
E ...	...	...	...	·0005	·000175
F ...	...	...	...	·0006	·000225
G ...	...	...	...	·0006	·00015
H ...	...	...	...	·0005	·000175
I ...	...	...	...	·000525	·0002
J ...	...	...	...	·000625	·000625
			Mean ...	·000595	·00023